



RASCOflex GT551

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Die RASCOflex Polyurethan-Produkte werden in drei Kategorien unterteilt: klassische PUR-Schäume, dehnfähige 2-Komponenten-Systeme und zähelastische 2-Komponenten-Systeme. Während bei den PUR-Schäumen der Kontakt mit Wasser als Initiator massgebend und vor allem für temporäre Massnahmen einzusetzen ist, wird die eigentliche Polyaddition der 2-K-Systeme, welche einen soliden, dauerhaften Materialkörper bilden, durch das Zusammenführen beider Komponenten gesteuert.

Die RASCOflex GT500er Serie fasst alle Arten von PUR-Schäumen zusammen, wie z.B. weich, hart, feinporig, sehr stark schäumend etc. Das dauerhaft elastische, niedrigviskose RASCOflex PU110X ist die Königsklasse dieser Technologien und wird häufig auch in der vorbeugenden Abdichtung zum Verpressen von Injektionskanälen und -schläuchen eingesetzt. Die zähelastische Produktserie RASCOflex PU309 ist, durch sein modulares Baukastensystem der Additive, ein multifunktionelles Injektionsmaterial für viele Arten der Havarie-Injektion. Wird eine kraftschlüssige, abdichtende Injektion gefordert, fällt die Wahl auf RASCOflex PU112.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex GT551 ist ein in Kontakt mit Wasser stark aufschäumendes, 1-komponentig zu verarbeitendes Injektionsmaterial auf Polyurethanbasis. Es wird zum temporären Stoppen von Wassereinbrüchen, sowie zur Vor-Injektion von nassen oder wasserführenden (fließendes Wasser) Blockfugen und Rissen, stark im Tunnel- und Spezialtiefbau eingesetzt.

RASCOflex GT551 eignet sich überall dort, wo eine Abdichtung gegen stark drückendes Wasser gefordert wird und nasse oder wasserführende (fließendes Wasser) Risse dehnfähig abgedichtet werden müssen. Der entstehende Schaum ist teiloffenzellig, flexibel und reißfest.

MERKMALE

- Reaktionszeit/Schäumungsbeginn individuell einstellbar
- temporäres Abdichten von Fehlstellen in Schlitzwänden, Bohrfahlwänden und Baugruben allgemein
- grosser Schäumungsfaktor
- lösungsmittel-, FCKW- und chlorfrei
- chemisch gebundener Katalysator
- geruchsneutrale Reaktion
- schrumpffreier, feinzelliger Schaum

ZULASSUNGEN

- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



Weitere Produktinfos



RASCOR International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOflex GT551

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Comp	Cat (Aktivator)	Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	bräunlich	farblos	
Gebindeart	Kanister	Kanister	
Gebindegrösse *	18 l/8,7 l	1,8 l/0,9 l	
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,15 kg/l (± 0,03)	1,02 kg/l (± 0,03)	
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	290 - 450 mPas	600 - 800 mPas	
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis			10:1 (volumetrisch)
Volumenvergrößerung bei freier Expansion			30 - 40 fach
Schäumbeginn			ca. 15 sek. nach Wasserkontakt
Schäumende			ca. 120 sek nach Schäumbeginn
Anwendungsbereich	+5 °C bis +40 °C		
Lagerung/Haltbarkeit	12 Monate, Originalgebinde, +10 °C bis +30 °C, trocken, dunkel		

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1111.5511.003	RASCOflex GT551 Comp	Kanister	18 l
1111.5511.004	RASCOflex GT551 Comp	Kanister	8,7 l
1111.5512.005	RASCOflex GT551 Cat	Kanister	1,8 l
1111.5512.006	RASCOflex GT551 Cat	Kanister	0,9 l

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage



RASCOflex GT551

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Zur Injektionsvorbereitung wird die RASCOflex GT551 Cat dem RASCOflex GT551 Comp zugeführt und gut gemischt. Die Schaumbildung des RASCOflex GT551 wird durch den Kontakt mit Wasser ausgelöst. RASCOflex GT551 wird über Injektionspacker mit einer handbetriebenen, elektrischen oder pneumatischen 1-K-Pumpe verpresst (Injektionspacker, Pumpen und Zubehör auf Anfrage erhältlich). Die Sauberkeit des Untergrundes ist massgebend für die Flankenhaftung des Injektionsmaterials. Die Baukörper-Temperatur soll mindestens +5° C betragen. Hautbildungen auf der Materialoberfläche im Vorlagebehälter sind vor dem Verpressen zu entfernen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Bei Kontakt mit lösemittelhaltigen Injektions- und Beschichtungs-Kunststoffen (PUR, EP, usw), sind Vorversuche bezüglich der Verträglichkeit unbedingt zu empfehlen.

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

